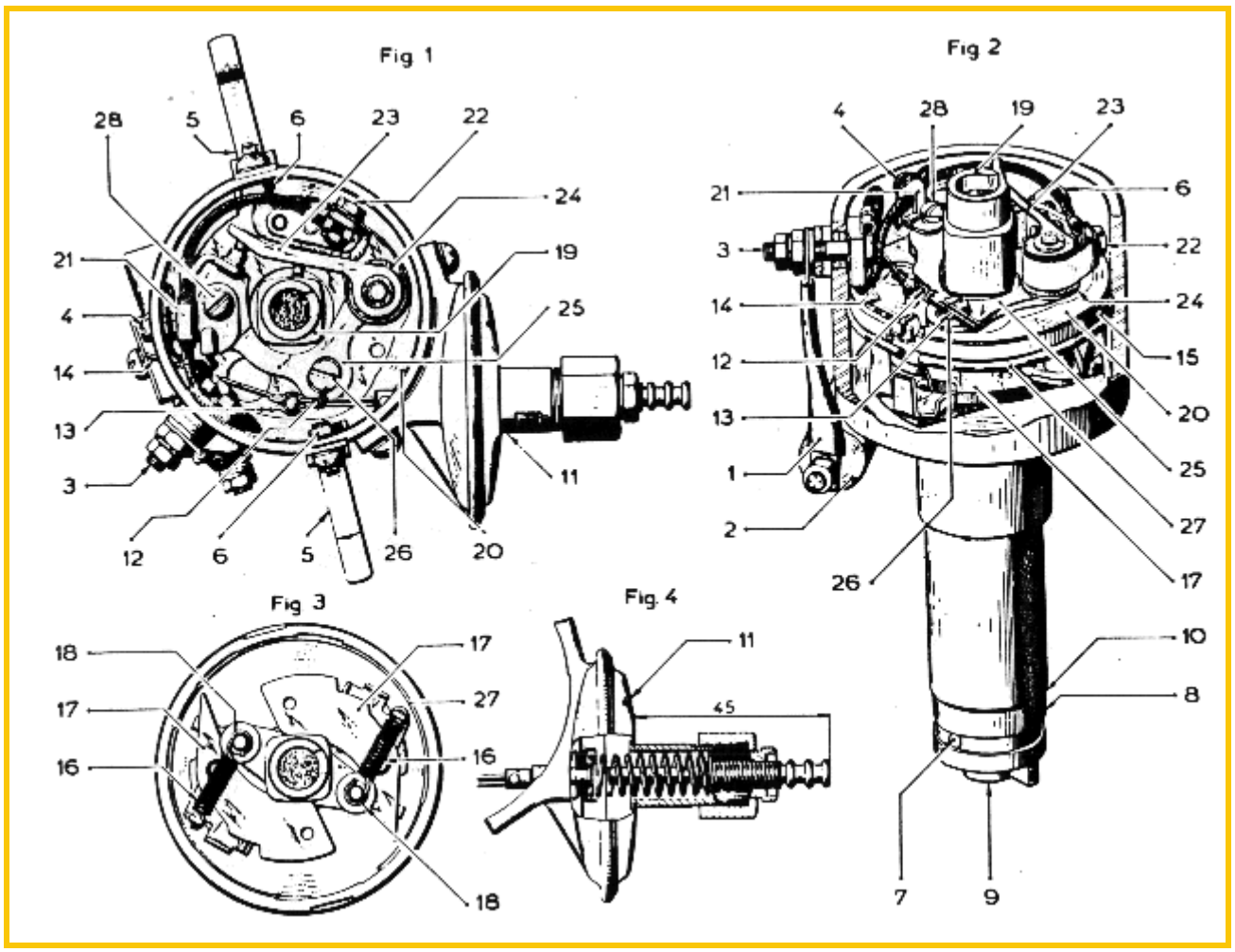
# REVISION D'UN DISTRIBUTEUR SEV

dico des réparations




**Démontage** (voir PL.29).

- Déposer la tête du distributeur et le rotor. Déconnecter la barette primaire (1). Déposer le condensateur (2) et la borne (3). Déconnecter le fil de masse, du corps d'allumeur.
- Déposer les ressorts (5) de maintien de la tête de distributeur.
- Chasser la goupille cylindrique (7) d'arrêt du tournevis (8) ; dégager le tournevis (8), de l'axe (9) et la rondelle de réglage de jeu (10). Déposer la capsule (11), la commande de capsule (13), dégager la tige témoin (14).
- Frapper légèrement sur l'extrémité inférieure de l'axe (9) pour dégager l'ensemble du plateau porte-linguets (15). Faire tourner l'axe (9) pour dégager d'aplomb le plateau porte-linguets, et l'axe (9), du corps de distributeur.
- Décrocher les ressorts (16) des masses d'avance (17), dégager les galets (18), dégager la came (19) et la rondelle de friction.
- Dégager le jonc (20) d'appui du plateau. Déposer la cosse (21), la borne (22), le linguet (23). Déposer le support de linguet (25) et sa rondelle (24) isolante. Dégager le jonc d'appui (27).
- Déposer les fils, de la tête d'allumeur.
- Nettoyer les pièces.

**Outillage**

Clé plate 7

Chasse-goupille 2,5

**Montage** (voir PL.29).
- Placer le jonc (27) d'appui du plateau à billes (15) dans le corps du distributeur.
- Monter le plateau (25) sur le plateau à billes (16) la rondelle isolante (24) et le linguet (23) sur l'axe de linguet.
- Placer la vis (22) avec une rondelle plate sous tête dans le support du plateau (25) la cosse du fil primaire à l'intérieur du plateau, une rondelle plate sur cette cosse et un écrou 6 pans sans le serrer ; placer le ressort de linguet à l'extérieur du support, entre support et rondelle plate, serrer le tout.
- Monter la cosse (21) sur le plateau (25) avec rondelle plate sur cosse et une rondelle éventail sous tête de vis, placer le jonc plat (20).
- Huiler l'axe (9), placer la rondelle centrale intermédiaire entre l'axe (9) et la came (19), placer la came (19), les galets (18), (le grand diamètre épaulé en bas), les ressorts (16) des masses d'avance (17) ; placer cet ensemble dans le corps de distributeur en interposant les 2 rondelles de réglage.
- Monter le tournevis (8) celui-ci est déporté, le petit côté doit être à l'opposé de l'encoche de la came : intercaler entre le tournevis et l'allumeur une rondelle (10) d'épaisseur 0.3 mm, mettre en place la goupille cylindrique (7) provisoirement. S'assurer que l'axe (9) tourne librement et que le jeu longitudinal n'excède pas 0,4 mm. Sinon choisir une autre rondelle (10). Epanouir les extrémités de la goupille cylindrique.
- Placer l'ensemble du plateau à billes (15) dans le corps de l'allumeur sur le jonc (27) ; (huiler préalablement les billes du roulement à l'huile de vaseline).
- Connecter le fil de masse à l'aide de la vis (4).
- Placer la tige témoin de fonctionnement (14) sur l'ergot d'entraînement du plateau porte-linguets. Monter la capsule à dépression (11), placer les 2 cordes à piano de commande (13) et le ressort d'arrêt (12) sur l'ergot.
- Placer le jonc (27) d'appui du plateau à billes (15) dans le corps du distributeur.
- Monter le plateau (25) sur le plateau à billes (16) la rondelle isolante (24) et le linguet (23) sur l'axe de linguet.
- Placer la vis (22) avec une rondelle plate sous tête dans le support du plateau (25) la cosse du fil primaire à l'intérieur du plateau, une rondelle plate sur cette cosse et un écrou 6 pans sans le serrer ; placer le ressort de linguet à l'extérieur du support, entre support et rondelle plate, serrer le tout.
- Monter la cosse (21) sur le plateau (25) avec rondelle plate sur cosse et une rondelle éventail sous tête de vis, placer le jonc plat (20).
- Huiler l'axe (9), placer la rondelle centrale intermédiaire entre l'axe (9) et la came (19), placer la came (19), les galets (18), (le grand diamètre épaulé en bas), les ressorts (16) des masses d'avance (17) ; placer cet ensemble dans le corps de distributeur en interposant les 2 rondelles de réglage.
- Monter le tournevis (8) celui-ci est déporté, le petit côté doit être à l'opposé de l'encoche de la came : intercaler entre le tournevis et l'allumeur une rondelle (10) d'épaisseur 0.3 mm, mettre en place la goupille cylindrique (7) provisoirement. S'assurer que l'axe (9) tourne librement et que le jeu longitudinal n'excède pas 0,4 mm. Sinon choisir une autre rondelle (10). Epanouir les extrémités de la goupille cylindrique.
- Placer l'ensemble du plateau à billes (15) dans le corps de l'allumeur sur le jonc (27) ; (huiler préalablement les billes du roulement à l'huile de vaseline).
- Connecter le fil de masse à l'aide de la vis (4).
- Placer la tige témoin de fonctionnement (14) sur l'ergot d'entraînement du plateau porte-linguets. Monter la capsule à dépression (11), placer les 2 cordes à piano de commande (13) et le ressort d'arrêt (12) sur l'ergot.
- Monter le condensateur (2).

Monter la borne primaire (3), la barette primaire (1).
Monter les ressorts (5) de maintien de la tête de distributeur, les écrous (6) formant came, en contact sur le jonc (20) en s'assurant de la rotation du plateau-linguet (25).

- Régler l'écartement des contacts à 0,4 plus ou moins 0.05 mm, en agissant sur la vis excentrique (26). Serrer la vis d'arrêt (28).
- Monter les fils sur la tête du distributeur.
- Placer le rotor sur la came, s'assuere que l'ergot est bien engagé dans l'encoche de la came. Monter la tête d'allumeur, connecter le fil primaire.
- Essayer le distributeur au banc

Clé plate 7

NOTA. - Nous n'avons pas traité la révision de l'allumeur à capsule à dépression indépendante, cette opération n'offrant aucune difficulté.